



# STATGRAPHICS Contrôle Statistique des Procédés et Optimisation de la Qualité

Lien :

<https://innov-systems.com/formation/statgraphics-controle-statistique-des-procedes-et-optimisation-de-la-qualite>

 DURÉE  
**4 jours (28h)**

 RÉFÉRENCE  
**BSI567**

 CATÉGORIE  
**Outils Décisionnels :  
Essbase, Hyperion,  
Matlab, Jaspersoft,  
Talend, Qlik, Cognos,...**

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes fondamentaux du contrôle statistique des procédés (SPC/MSP)
- ✓ Maîtriser les outils graphiques et analytiques disponibles dans StatGraphics
- ✓ Réaliser une étude de capacité et de performance des procédés
- ✓ Savoir mettre en œuvre une étude R&R (répétabilité et reproductibilité) des systèmes de mesure
- ✓ Développer une approche proactive pour l'amélioration continue et la réduction des variations
- ✓ Appliquer le SPC à des cas concrets de production et de qualité

## POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs qualité et production
- ✓ Responsables amélioration continue
- ✓ Techniciens de laboratoire et de contrôle qualité
- ✓ Managers impliqués dans la maîtrise des procédés
- ✓ Toute personne amenée à exploiter StatGraphics dans une démarche qualité

Innov Systems



## Programme détaillé

### 1 / INTRODUCTION AU SPC ET À STATGRAPHICS

- Comprendre le rôle du SPC dans l'assurance qualité et l'amélioration continue
- Découverte de l'interface StatGraphics et structuration des données
- Principes de variabilité et notions de base (moyenne, écart-type, histogrammes)
- Différence entre variabilité naturelle et variabilité due aux causes spéciales

### 2 / CARTES DE CONTROLE POUR VARIABLES ET ATTRIBUTS

- Mise en place des cartes de contrôle pour les données mesurées (Xbar-R, Xbar-S, I-MR)
- Suivi des données qualitatives (p, np, c, u)
- Paramétrage, personnalisation et interprétation sous StatGraphics
- Détection des signaux d'alerte et gestion des dérives de procédé

### 3 / CAPABILITÉ, PERFORMANCE ET SYSTÈMES DE MESURE

- Calcul des indices de capacité ( $C_p$ ,  $C_{pk}$ ) et performance ( $P_p$ ,  $P_{pk}$ )
- Interprétation des résultats et traduction en actions concrètes
- Mise en œuvre d'une étude R&R (répétabilité et reproductibilité)
- Identification des sources de variation et validation des systèmes de mesure

### 4 / APPLICATIONS AVANCÉES ET AMÉLIORATION CONTINUE

- Intégration des analyses SPC dans un plan global d'amélioration qualité
- Études de cas réels : suivi de lots, suivi en continu, audit qualité
- Utilisation des outils complémentaires de StatGraphics (corrélations, régressions, ANOVA)
- Bonnes pratiques pour fiabiliser les décisions et réduire les coûts de non-qualité

## Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

## Prochaines dates programmées

 27 au 30 Oct. 2026

 Distanciel

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

## Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210  
 **Email** : [contact@innov-systems.com](mailto:contact@innov-systems.com)  
 **Web** : <https://www.innov-systems.com>

Document généré le 06/10/2026 — Réf : BSI567  
Innov Systems — Tous droits réservés